

## **EuRobot®**

**The well performing robot with embedded milling cutter  
controlled by video camera to rehabilitate pipelines**

---

**Le robot de fraisage avec caméra embarquée  
pour la remise en état efficace des réseaux d'égouttage**

---

**Der leistungsfähige Fräsroboter  
mit Kamera Überwachung zur Sanierung von Kanalrohren**

**EUFOR**  
**EUFOR INTER**

**S.P.R.L. EUFOR INTER B.V.B.A.**

Company registered in Belgium : Eupen - Liège - Antwerpen  
Head offices: Am Hertogenwald, 7 B-4700 Eupen  
Tél : + [32] 87 / 63.23.00 · Fax : + [32] 87 / 63.23.01  
E-mail: info@euforinter.be · Website: euforinter.be

# EuRobot®



The EuRobot® milling cutter is suitable for use in pipelines with nominal diameters from 150 to 600 mm.

With the EuRobot milling cutter the opening of side intakes in "inliners" to give access to house discharge pipes will be easily achieved.

But also preparative works such as the cutting of all types of obstacles within the pipelines before installing the "inliner"...

The defects such as broken pipes, leaking pipe seals, root intrusions, hard deposits as well as defective side-ducts can be removed by means of EuRobot.

#### The advantages are obvious:

- To make quick "no-dig" rehabilitation...  
No excavation!
- To restore the full pipe diameter.
- To restore the tightness of the main sewage pipe.

Eufor Inter is offering to servicing Companies worldwide the complete high-tech EuRobot cutter in its executions F150 and F200.

Through the embedded video camera, the milling process is constantly controlled by the operator. Through its motors with high momentum of rotation, the cutter will eliminate almost all types of obstacles.

The equipment is fully waterproof and filled with nitrogen in order to protect the electronic parts.

The complete equipment is portable and can be transported within almost any larger car so that far away sites can be reached within short notice.

The complete control equipment including the monitor are housed in one cabinet.

The control panel is built in the cabinet lid which is removable.

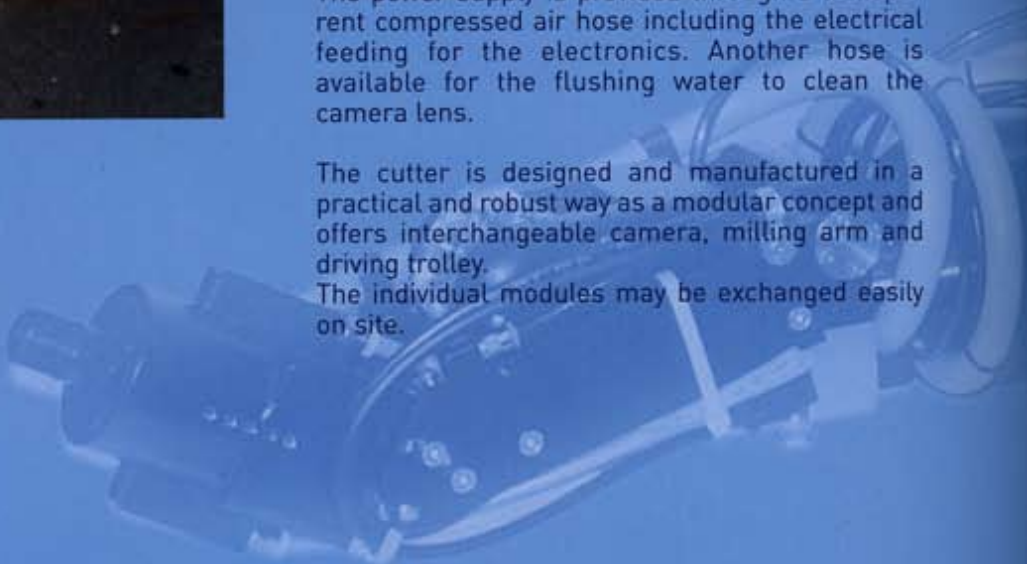
The robot and the cutter can easily be steered from two joysticks to move very fast in any direction.

The power supply is provided through a transparent compressed air hose including the electrical feeding for the electronics. Another hose is available for the flushing water to clean the camera lens.

The cutter is designed and manufactured in a practical and robust way as a modular concept and offers interchangeable camera, milling arm and driving trolley.

The individual modules may be exchanged easily on site.

**EUFOR**  
EUFOR INTER



## Technische Daten EuRobot®

### Type F150

### Type F200

Selbstfahrender Roboter	Selbstfahrender Roboter
Betrieb des Roboters mit Schutzkleinspannung	Betrieb des Roboters mit Schutzkleinspannung
Steuerungselektronik in 19" Rak mit Bedienpult	Steuerungselektronik in 19" Rak mit Bedienpult
Steuerungskabel in Luftschlauch	Steuerungskabel in Luftschlauch
Luftschlauch auf Kabeltrommel (Standard 100m)	Luftschlauch auf Kabeltrommel (Standard 100m)
Radsätze: DN150, DN200, DN300	Radsätze: DN200, DN300, DN400, DN500, DN600
Gesamtgewicht ca. 35 kg	Gesamtgewicht ca. 40 kg
Gesamtlänge ca. 750 mm	Gesamtlänge ca. 900 mm
3-Achsen Maschine	4-Achsen Maschine
Fräsarm auf/ab: hydraulisch	Fräsarm auf/ab: hydraulisch
Fräsarm drehen: elektrisch	Fräsarm drehen: elektrisch
Antrieb Fahrwagen (2-Geschwindigkeiten): elektrisch	Antrieb Fahrwagen (2-Geschwindigkeiten): elektrisch
	Fräsmotor schwenken: hydraulisch
Kamera fokussierbar (2cm-∞)	Kamera fokussierbar (2cm-∞)
Video Auflösung: 512 x 582 (470 TV lines)	Video Auflösung: 512 x 582 (470 TV lines)
Beleuchtung 4-Stufig (15 Watt)	Beleuchtung 4-Stufig (15 Watt)
	Zusatzbeleuchtung (20 Watt)
Digitale Steuerung	Digitale Steuerung
Dateneinblendung und Weglängenmessung: optional	Dateneinblendung und Weglängenmessung: optional

### Besondere Leistungsmerkmale

Leistung Fräsmotor: 600 Watt bei 12.000 U/min.	Leistung Fräsmotor: 1.300 Watt bei 12.000 U/min.
Anpassung bzw. Erhöhung auf Kundenwunsch	Anpassung bzw. Erhöhung auf Kundenwunsch
Fräsarm kann in Einlauf DN100 eingeführt werden	Fräsarm kann in Einlauf DN100 eingeführt werden
Roboter passt in DN150 Inliner	Roboter passt in DN200 Inliner
Kein Verspannen im Kanalrohr notwendig!	Kein Verspannen im Kanalrohr notwendig!
Roboterarm kann um 390° gedreht werden	Roboterarm kann um 390° gedreht werden
	Schwenkbereich des Fräskopfes Vor/Rück: 50°
Nur eine Versorgungsleitung!	Nur eine Versorgungsleitung!
Nur ca. 50 cc Hydrauliköl im System, daher kein Umweltproblem	Nur ca. 50 cc Hydrauliköl im System, daher kein Umweltproblem
Energie: Steuerung 230 V ~ 50 Hz, 750 W Fräsmotor: 2 m <sup>3</sup> /min Luft bei max. 6 bar (Schlauchende)	Energie: Steuerung 230 V ~ 50 Hz, 750 W Fräsmotor: 2 m <sup>3</sup> /min Luft bei max. 6 bar (Schlauchende)

**Beide Fräsroboter können an der gleichen Steuerung betrieben werden!**